

# ASOCIACIÓN EL TRIUNFO

Nit. 900.506.247 – 1

ESTADO SITUACION FINANCIERO al 31 de Diciembre 2025

<b>ACTIVO</b>		<b>PASIVO</b>	
<b>CORRIENTE</b>	<b>21,625,046</b>	<b>PASIVOS CORRIENTES</b>	<b>0</b>
Efectivo y equivalentes al efectivo	6,334,465	Otras cuentas por pagar	<u>0</u>
Cuentas por cobrar	<u>15,290,581</u>		
<b>NO CORRIENTE</b>	<b>_____</b>	<b>PATRIMONIO</b>	
<b>PROPIEDAD DE INVERSION</b>	<b>49,497,000</b>	<b>PATRIMONIO</b>	<b>71,122,046</b>
Terrenos y Edificios	<u>49,497,000</u>	Capital social	71,074,035
		Perdidas o ganancias actuariales	<u>48,011</u>
<b>TOTAL ACTIVO</b>	<b><u>71,122,046</u></b>	<b>TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO</b>	<b><u>71,122,046</u></b>

**Estado de ACTIVIDADES**  
**del 1 de enero al 31 de Diciembre de 2025**

<b>INGRESOS POR ACTIVIDADES ORDINARIAS</b>	
Ingresos por Actividades ordinarias	495,300
Intereses ganados	<u>48,011</u>
<b>TOTAL INGRESOS</b>	<b><u>543,311</u></b>
<b>GASTOS</b>	
Gastos de Administración	<u>495,300</u>
<b>Ganancias (pérdidas)</b>	<b><u>48,011</u></b>

  
**ANA DEICY CASTRO PIMENTEL**

CC. 55.058.171

Representante Legal

  
**CLAUDIA JIMENA NUÑEZ CALDERON**

Contador Público T.P. 92.908-T

# ASOCIACIÓN EL TRIUNFO

Nit. 900.506.247 - 1

## NOTAS AL ESTADO SITUACION FINANCIERA - 31 DICIEMBRE 2025

### **Efectivo y equivalentes al efectivo**

**6,334,465**

Depósitos

6,334,249

Utrahuilca - Cta Ahorros 76225

216

Efectivo y equivalente al efectivo: Representa el valor en efectivo disponible tanto en caja como en bancos para operaciones propias

### **Documentos por cobrar**

**15,290,581**

Documentos por cobrar

15,290,581

Son compromisos a favor de Asotriunfo.

### **Propiedades de Inversión**

**49,497,000**

Lote3 - lote B Cara de perro - Vda Claros - Escr.998 del 18 de julio de 2014.

49,497,000

Representa el lote a nombre de la Asociación.

### **Patrimonio**

**71,122,046**

El capital corresponde a aportes de socios para la adecuación del lote de vivienda.

71,122,046

### **Ingresos**

**543,311**

Ingresos por Actividades ordinarias

495,300

Intereses ganados

48,011

### **Gastos:**

**495,300**

Gastos Administrativos

495,300

Corresponde a gastos legales y administrativos entre otros.

**ANA DEICY CASTRO PIMENTEL**

CC. 55.058.171

Representante Legal

**CLAUDIA JIMENA NUÑEZ CALDERON**

Contador Público T.P. 92.908-T